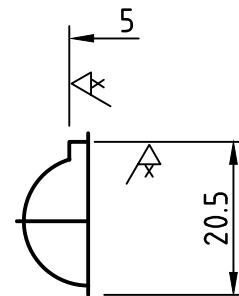
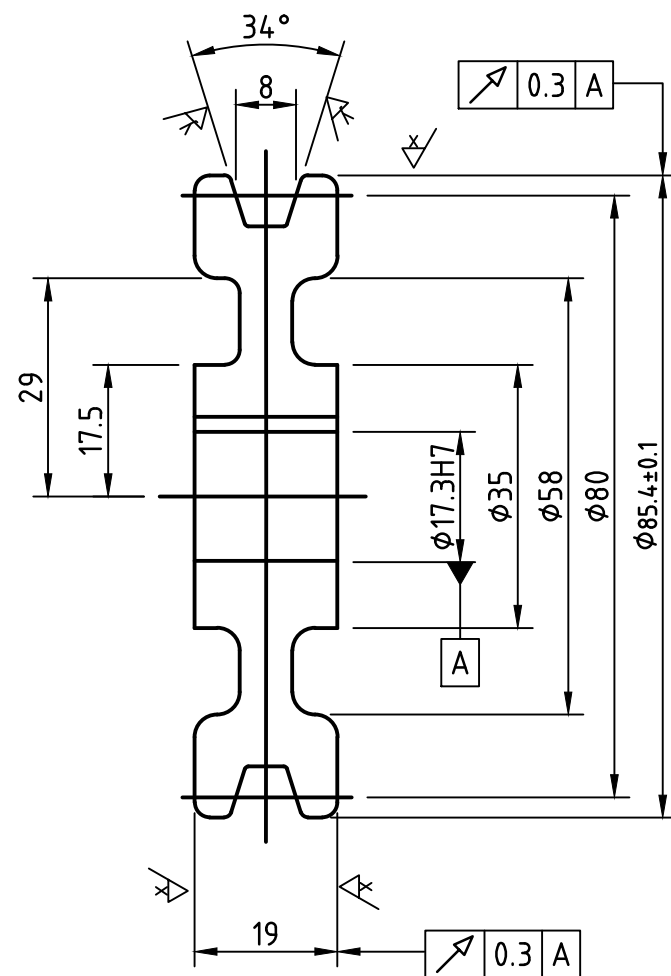


5 (W, X, Y)



주 서

1. 일반공차

가) 가공부 : KS B ISO 2768-m

나) 주강부 : KS B 0418-B급

2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3

3. 일반 모떼기는 0.2x45°

4. √부위 외면 명녹색 도장

5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2

6. 표면 거칠기

√ = √, -
 W = W, N10
 X = X, N8
 Y = Y, N6
 Z = Z, N4

6	V-벨트폴리	GC250	1	674.4g
품번	품명	재질	수량	비고
	동력전달장치	수험번호		381221E1012
한국ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법